

PARÁMETROS DE DISEÑO QUE DEFINEN LA PERFORMANCE DE UN SISTEMA DE REFUERZO, BAJO CONDICIONES DE ROCKBURST

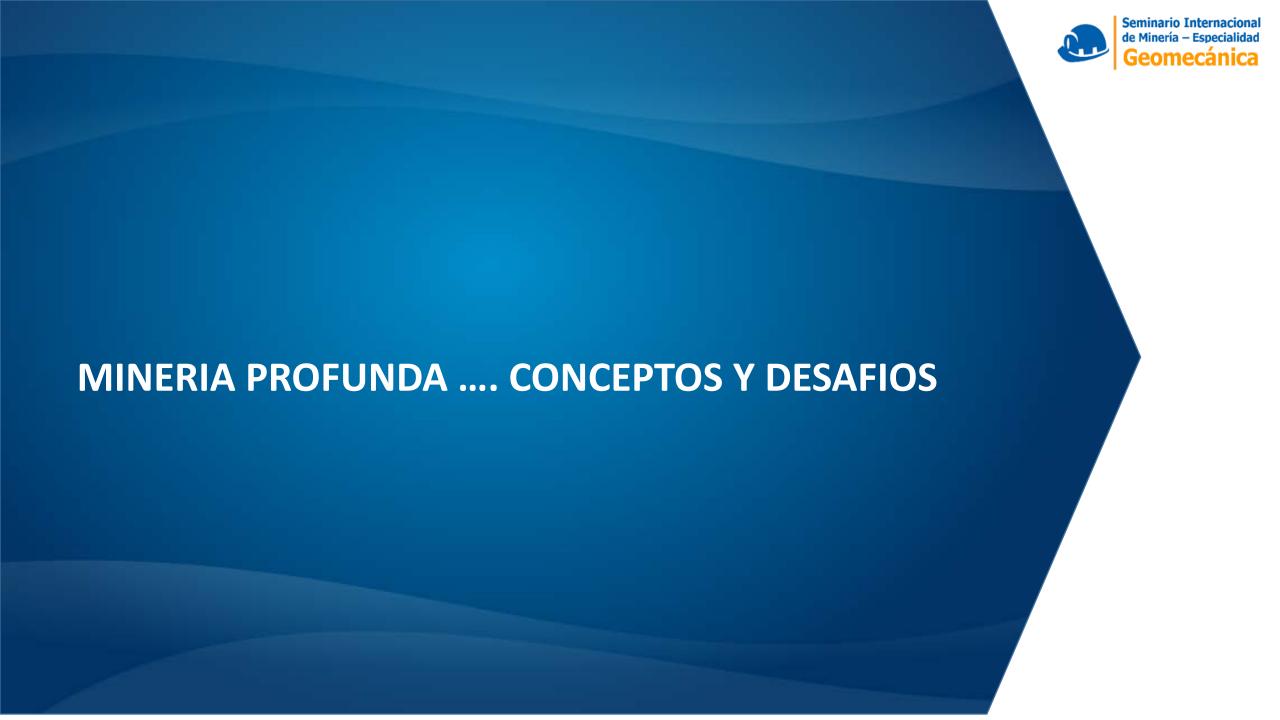
Julio López C - Consultor Área Minería





TEMARIO

- MINERIA PROFUNDA CONCEPTO Y DESAFIOS
- DEFINICION Y PERFOMANCE DEL SISTEMA REFUERZO DINAMICO
- CARACTERISTICAS ELEMENTO ESTRUCTURAL PERNO
- CARACTERISTICAS ACCESORIO PLANCHUELA
- CARACTERISTICAS ACCESORIO TUERCA
- ESTABILIZACION DINAMICA PROYECTO NNM DIVISION EL TENIENTE



MINERIA PROFUNDA CONCEPTOS Y DESAFIOS

Características GEOTÉCNICAS ESPECIALES, condicionan los métodos Excavación a emplear **CONSTRUCTIVOS:**

M Rx mas COMPETENTE, RÍGIDA y sometido a ALTOS ESFUERZOS **MEDIO INGENIERIL:**

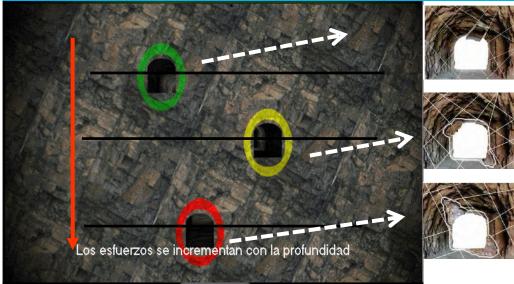
Colapso x Eventos dinámicos / Proyección de roca . Control por Sistema Estabilización CEDENTES **INESTABILIDAD:**

Medición de esfuerzo, factor relevante diseño de excavaciones y estabilidad

SEGURIDAD: Mayor cuidado hacia las personas, **MENOR EXPOSICION**, Equipos remotos y automatizados

Sistema de **monitoreo sísmico** / Alerta Temprana / Diseño sostenimiento

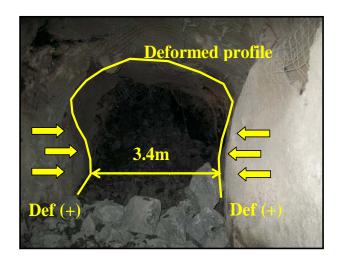
A MAYOR PROFUNDIDAD EL NIVEL DE ESFUERZOS AUMENTA PROGRESIVAMENTE





MINERIA PROFUNDA CONCEPTOS Y DESAFIOS

ROCKBURSTmecanismo **rotura frágil**, litologías rígidas y competentes RC > 70 Mpa desarrollo de lajado de la roca (spalling), y en los casos más severos provocan la aparición de fenómenos súbitos de estallido de roca (**ROCKBURST**).



squeezing



estallido de roca (rockburst)

ESTALLIDO DE ROCA - ROCKBURST

CAUSA DEL ROCKBURST

Es (en muchos casos) una combinación de factores geomecánicos, deformabilidad y minería Rigidez de la roca y de un nivel de tensión lo suficientemente alto como para exceder la resistencia de la roca.

Sismicidad inducida

EL POTENCIAL DE FALLA VIOLENTA ALTO,

EN ROCA HOMOGÉNEA baja discontinuidades naturales o con poca variación mineralógica.

CONTROLAR Y PREVENIR LA OCURRENCIA DE ROCKBURST,

Disminución de la rigidez de las rocas.

Inducción pre – fractura a la roca intacta

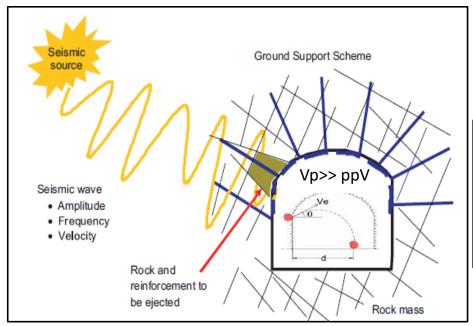
Mayor disipación de energía en la roca

Cambiar la disposición de la excavación para disminuir las tensiones.

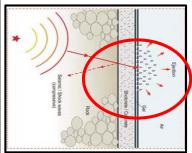
Cambio en la geometría o forma de la Excavación.

ESTALLIDO DE ROCA - ROCKBURST

El almacenamiento de energía llega a un PUNTO CRITICO donde se produce una LIBERACION VIOLENTA DE ENERGIA que se refleja como un colapso repentino al interior del macizo rocoso y se trasmite como onda elástica



La Energía Dinámica, se transfiere de la masa de roca al SOPORTE DE LA SUPERFICIE durante los procesos de fracturación y expulsión de la roca provocada por un evento sísmico.



Vibración = Esfuerzo Mecánico



Nuevas fracturas

Dilatación de Fracturas

UN sistema DINAMICO de ESTABILIZACION deben absorber la energía dinámica liberada durante UN SISMO O EXPLOSION DE ROCA, así como MINIMIZAR la DEFORMACION (convergencia)

La disipación de energía depende tanto de la :

- CAPACIDAD DEL "SISTEMA DE SOPORTE" DE ROCA PARA DEFORMARSE, como de la
- CAPACIDAD DE RESISTENCIA DEL "SISTEMA DE REFUERZO" DE ROCA



TRABAJO COMO SISTEMA INTEGRAL

COMPATIBILIDAD de los COMPONENTES ENTRE SÍ (sistema integral)



Determina la efectividad y capacidad del esquema de ESTABILIZACION BAJO CONDICIONES CUASIESTÁTICAS Y DINÁMICAS.



El **PRINCIPIO GENERAL** de estabilización en minas sometidos a **RIESGO DE UNA CARGA DINÁMICA** es utilizar *un SISTEMA CEDENTE* : **Pernos** cedentes - Malla cedentes.

REQUISITOS

CAPACIDAD DE MANTENER LA INTEGRIDAD DEL MRX
ALTA CAPACIDAD DE CARGA
Capacidad Mecánica / Rigidez

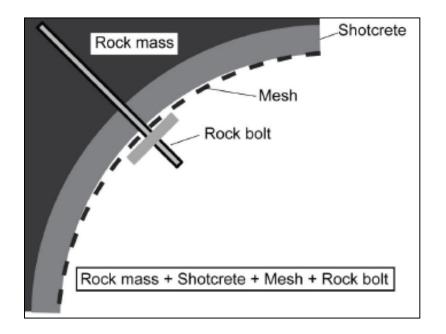
CAPACIDAD DE DESPLAZAMIENTO

ABSORBER GRANDES DEFORMACIONES DEL MRX

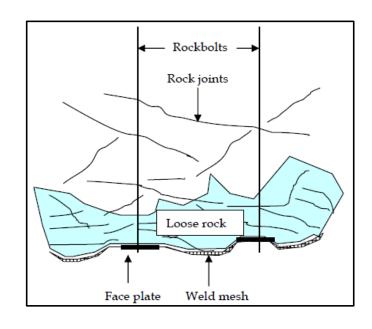
Alta ductilidad/capacidad de deformación

Desacople - Baja adherencia

CAPACIDAD DE ABSORBER ENERGÍA
CAPACIDAD DE TRABAJO
Alto % de Elongación



El **PRINCIPIO GENERAL** de estabilización en minas sometidos a **RIESGO DE UNA CARGA DINÁMICA** es utilizar *un sistema cedente* : **PERNOS CEDENTES - MALLA CEDENTES.**



La capacidad de soporte en roca bajo carga dinámica debe ser evaluada como UN SISTEMA INTEGRAL (soporte + refuerzo)

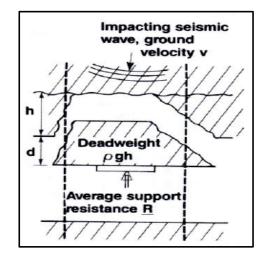
no como elementos INDIVIDUALES de estabilización



DISEÑO CARGAS DINÁMICAS no reemplaza EL DISEÑO PARA CARGAS ESTÁTICAS,

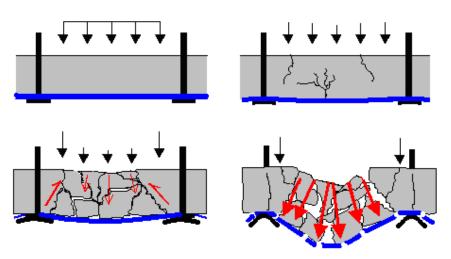


FS debe considerar
MAS DE UN EVENTO DINAMICO



La **RESISTENCIA Y PERFOMANCE** de un **SISTEMA DE ESTABILIZACIÓN** bajo carga de un **EVENTO SÍSMICO**, quedara definida por el **ESLABÓN MÁS DÉBIL**

SOPORTE : shotcrete - malla REFUERZO: Perno, Placa, Tuerca







Cuando el soporte de superficie o la placa o la disposición de geométrica del pattern fallan, LA CARGA DINAMICA NO SE TRANSMITE AL REFUERZO, y la roca probablemente será EXPULSADA POR ENTRE LOS PERNOS





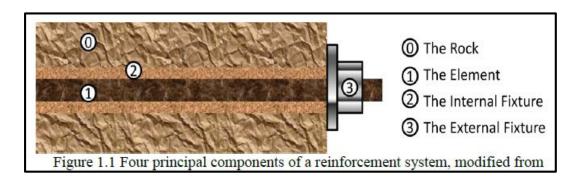








PERFOMANCE DEL SISTEMA REFUERZO



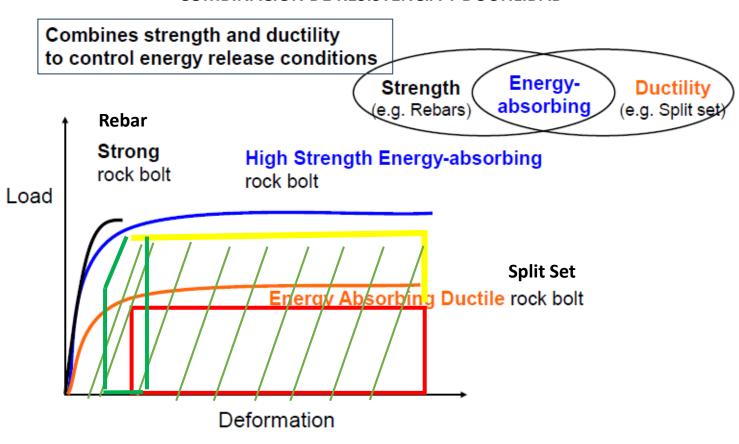


La PERFORMANCE DE UN SISTEMA DE REFUERZO DE ROCA, en ambiente DINÁMICO, dependerá de todos LOS COMPONENTES Y DE LA TRANSFERENCIA DE CARGA ENTRE ELLOS

REQUISITO ESENCIAL: COMPATIBILIDAD ENTRE LOS COMPONENTES DEL SISTEMA



COMBINACION DE RESISTENCIA Y DUCTILIDAD



BOLT CAPACITY

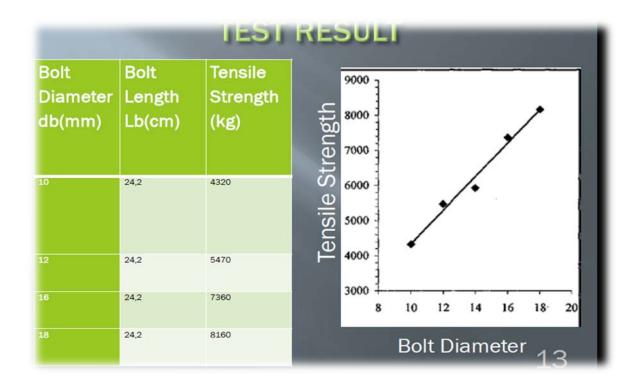
The yield capacity (C) of a roof bolt is normally determined by the bolt diameter (D) and the grade of the steel (G):

$$C = \left(\frac{\pi}{4}\right) GD^2 \tag{1}$$

En general, las **BARRAS MÁS GRUESAS (mayor diámetro)** proporcionan mayor capacidades de absorción de energía y desplazamiento a medida que se estiran más y ofrecen más resistencia que las barras delgadas

LOS PERNOS DE ROCA MÁS RESISTENTE PUEDEN CONTENER UNA MASA MÁS GRANDE DE ROCA SUELTA (Kaiser et al. 1996).

PERNO DE SIMILAR PERFIL GEOMETRICO



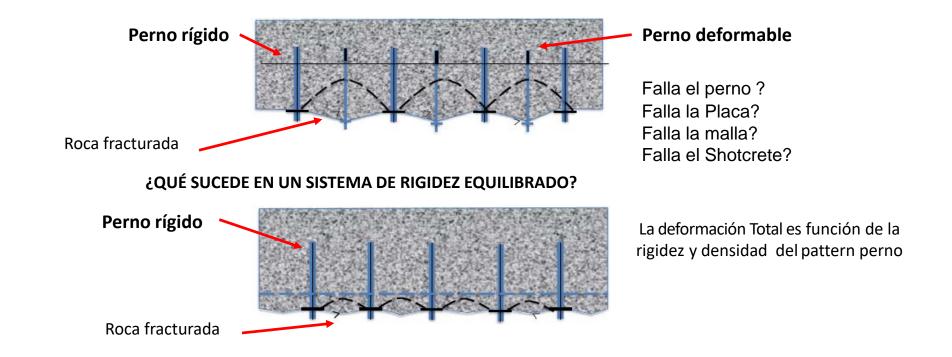
LA RIGIDEZ ES UNA MEDIDA DE LA VELOCIDAD CON LA QUE EL SISTEMA DE REFUERZO DESARROLLA **CAPACIDAD DE CARGA EN RESPUESTA A LA DEFORMACION DE LA ROCA(MARK, 2000).**

UN REFUERZO MÁS RÍGIDOS DESARROLLARA LA CAPACIDAD EN UN MENOR TIEMPO Y **EL DESPLAZAMIENTO SERA MAS LEVE.**

UN AUMENTO DEL DIAMETRO AUMENTA LA RIGIDEZ

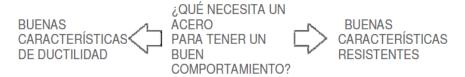
Stiffness (K) is a function of the area (A), material modulus of elasticity (E), and the length of the support (L):

$$K = \frac{AE}{L}$$
 [2-28]

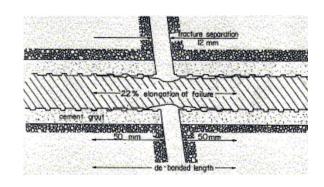


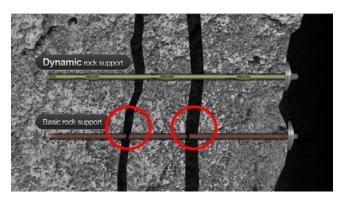
EL SOPORTE DE LA SUPERFICIE PUEDE DEFORMARSE DE MANERA MÁS UNIFORME MENOR CIZALLE DE LA ROCA Y DEL HORMIGÓN PROYECTADO

DUCTILIDAD...... La ductilidad de un acero sometido a tracción es la capacidad para deformarse bajo carga, sin romperse, una vez superado el límite elástico"



El refuerzo en general puede disipar energía a través de la ruptura de la interfase (Adherencia), la deformación del acero, o por la fricción (geometría) o una combinación de lo anterior

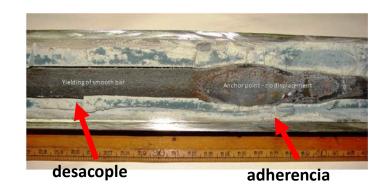


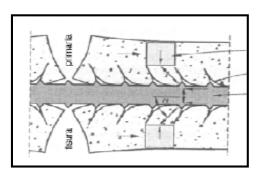


ADHERENCIA HORMIGÓN-ACERO.....es el mecanismo básico sobre el que descansa el funcionamiento del HORMIGÓN ARMADO

Si no existiese ADHERENCIA, DESACOPLE

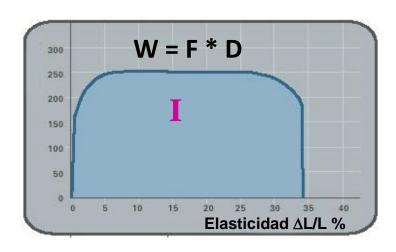
- Las barras serían incapaces de tomar el menor esfuerzo de tracción,
- La barra deslizaría sin encontrar resistencia en toda su longitud
- No acompañaría al hormigón en sus deformaciones, con lo que, al fisurarse éste, sobrevendría bruscamente la rotura





ESFUERZOS DE TRACCIÓN, mantiene la unión entre los dos materiales en las zonas entre fisuras

Carga (kN)



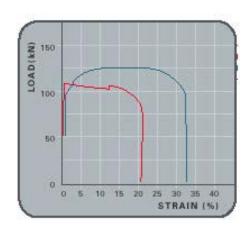
Índice de trabajo (I):

Herramienta utilizada en resistencia de materiales para medir la CAPACIDAD DE TRABAJO O DE ABSORCIÓN DE ENERGÍA.

Genéricamente, se define ENERGÍA COMO LA CAPACIDAD DE UN CUERPO para realizar TRABAJO,

I= Área debajo de la curva carga = (kN) * elongación (Δ L/L%).

I= Área debajo de la curva carga = (kN) * elongación (△L/L%).

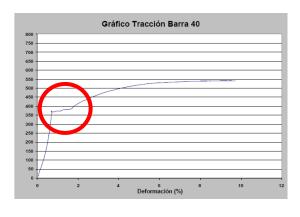


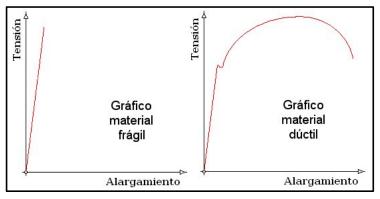
Barra 25 mm

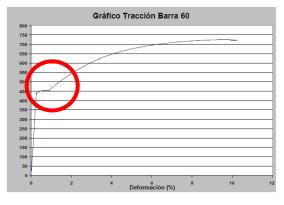
Barra 25 mm plus

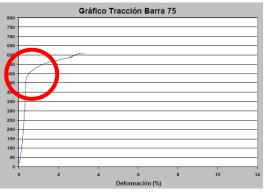
	máxima Elongación :N %	Indice de trabajo kNx%
Perno gr 60	310	
7	2170	
Perno gr 60 Plus	310	
12	3720	
% Incremento	+ 0%	+
17%	+ 17 %	

CAPACIDAD DE TRABAJOElongación......TIPO DE FALLA ACEROS COMERCIALES



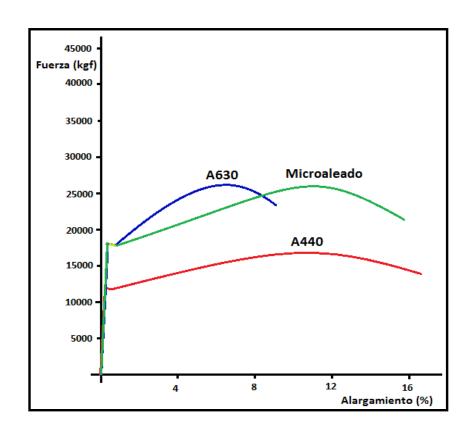




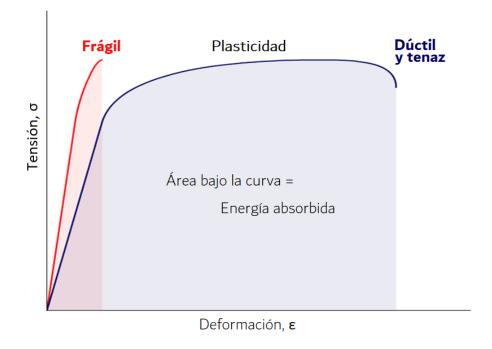


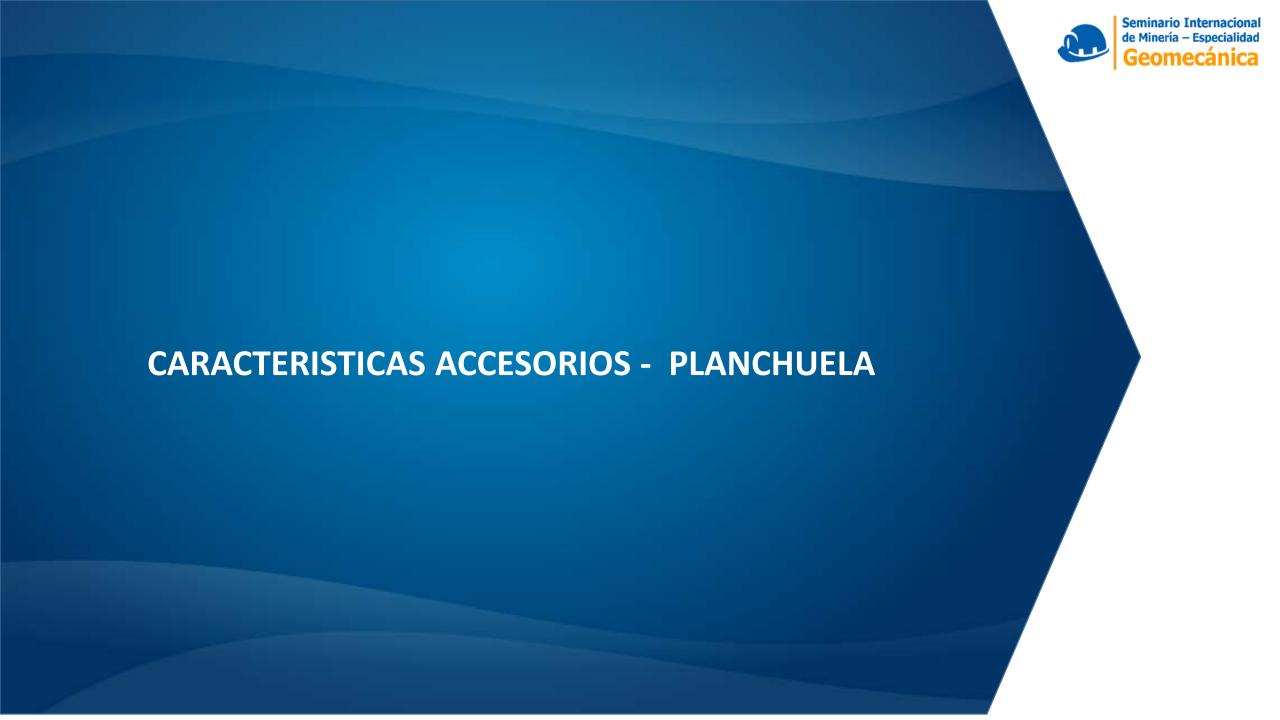
Acero Dúctil

Acero Frágil



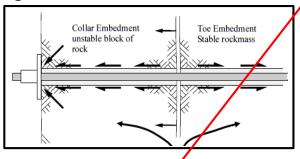
Plasticidad / Ductilidad

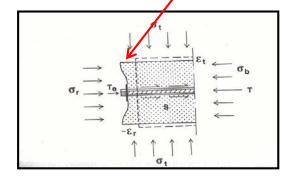




De acuerdo al concepto de **transferencia de carga** cuando se produce un **desplazamiento o fraturamiento** de la masa rocosa, esta ejerce una acción sobre los **accesorios de superficie** ya que se produce un desplazamiento interno que se refleja de forma superficial como **deformación** como se



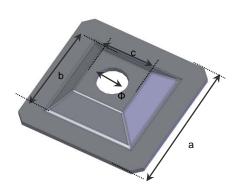












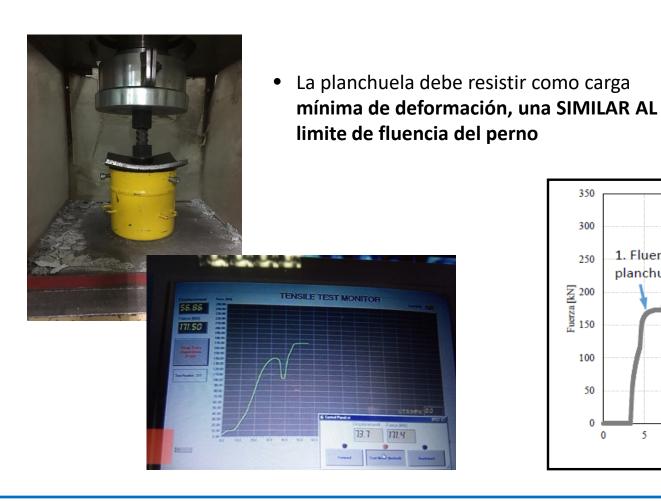
4200 3850 3500 3150 2800 2450 2100 1750 1400 1050 700 350 0

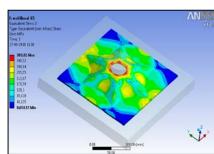
von Mises (kgf/cm^2)

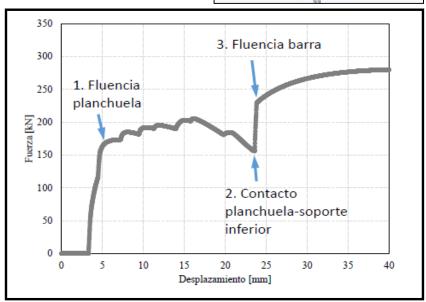
L A PERFOMANCE DE UNA PLACA DEPENDE DE FACTORES TALES COMO:

- Capacidad de carga ultima Acero
- Comportamiento Carga / Deformación
- Geometría y rigidez
- Interacción con otros componentes del sistema(tuerca, perno, malla, strap, etc.)
- La interacción con la superficie de la masa rocosa
- Facilidad de instalación.
- Costo de fabricación.

Diseñada para una carga que TENGA RELACIÓN CON LA CAPACIDAD Fluencia o Ruptura del PERNO

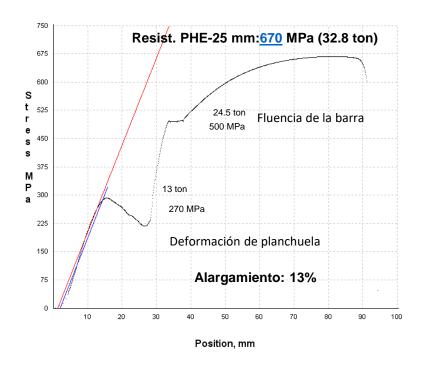




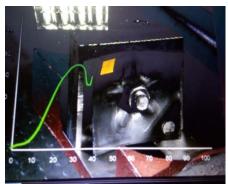




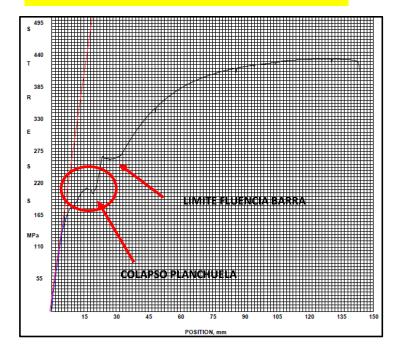




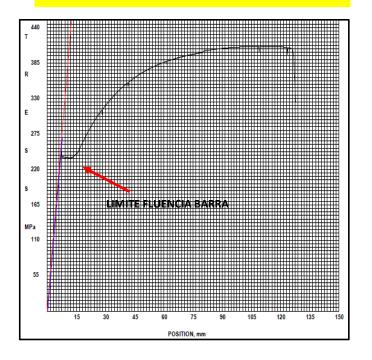




MUESTRA 2.1: Grado 40 / 22 mm
Calidad Acero : ASTM A 36
200X200X 6 / HD:18 mm /Ø 35 mm



MUESTRA 3.1: Grado 40 / 22 mm Calidad Acero: ASTM A 1018 Gr 60 200X200X6 / HD:28 mm /Ø 37 mm





DE OBSERVACIONES DE CAMPO POST EVENTO DINAMICO se detectó lo siguiente:

- La tuerca se DESLIZA antes que trabaje el conjunto como sistema.
- No hay TRABAJO de deformación del perno.

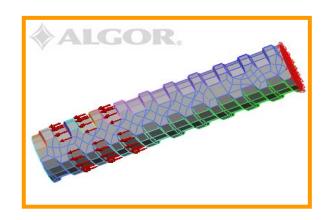
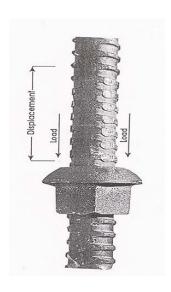






Figura 2.2: Deformación de planchuelas debido a cargas





Ensayos :

Tracción a conjunto armado, perno y tuerca

para fortificación, con determinación de curva

tensión deformación.

Resultados : Los resultados de los ensayos de tracción se

muestran en la tabla siguiente. En los gráficos adjuntos se entregan las curvas tensión deformación correspondiente a cada probeta

Probeta	Diámetro Nominal mm	Carga de Fluencia (kgf)	Carga Máxima aplicada (kgf)	Alargamiento* L ₀ = 50 mm %
1.1	22		11.930	0,12
2.1	22		13.460	0,20
3.1	22		14.683	
4.1	22		14.270	0,08
5.1	22		14.585	0,20
1.2	22		12.644	0,12
2.2	22		12.848	0,16
3.2	22	12.848	14.276	2,00
4.2	22	13.052	13.868	2,20
5.2	22		12.338	0,12

Nota * : Este alargamiento corresponde al máximo que se produce antes de la falla de la probeta.

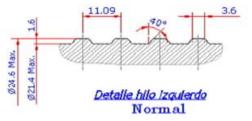
Falla : Todas las probetas fallaron por cizalle en el hilo del perno.

Santiago 14 de junio de 2000

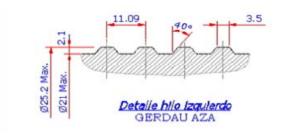
VICTOR AGUILA OLAVE Jefe Sección Investigación y Ensayes de Estructuras

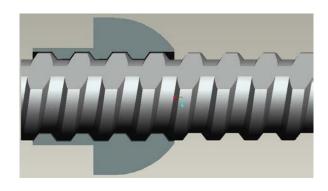
VTF/vtf.

- Aumenta la superficie de contacto entre el resalte perno y el hilo de la tuerca
- Mayor longitud de la tuerca mas área de contacto









- Se reemplaza tuerca de **FUNDICIÓN NODULAR** por tuerca de **ACERO FORJADA**
- Se reduce **RIESGO DE FALLA Y PROYECCIÓN**
- Se reduce **DESLIZAMIENTO** de tuerca y **FALLA DE HILO** barra por cizalle
- La tuerca logra alcanzar falla ruptura barra sin deslizar















Ensayos : Tracción a conjunto armado, perno y tuerca

para fortificación, con determinación de curva

tensión deformación.

Material : Conjunto armado, perno y tuerca, al cual se le

modificó la altura del hilo del pemo a 2.15 mm.

Resultados de los ensayos de tracción se

muestran en la tabla siguiente. En los gráficos adjuntos se entregan las curvas tensión

deformación correspondiente a cada probeta

Probeta	Diámetro Nominal mm	Carga de Fluencia [kgf]	Carga Máxima aplicada [kgf]	Alargamiento L ₀ = 200 mm %
1	22	12.236	18.558	20
2	22	12.338	18.151	19
3	22	11.930	17.743	20
4	22	12.134	18.049	24
5	22	13.766	18.354	23
6	22	12.134	18.151	25
7	22	12.236	18.456	23
8	22	12.338	18.864	20
9	22	12.338	17.590	19
10	22	12.236	18.151	22

Falla : Todas las probetas fallaron por rotura del perno.

Santiago, 07 de agosto de 2000

VICTOR AGUILA OLAVE Jefe Sección

Investigación y Ensayes de Estructuras

CUG/fgc

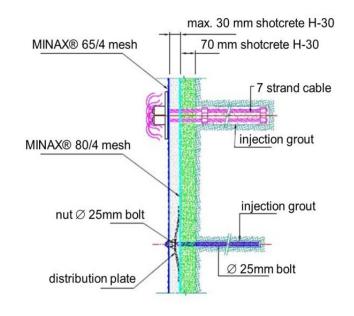


Evento sísmico durante la construcción túnel principal de acceso al Proyecto Nuevo Nivel Mina



NUEVOS SISTEMAS DE FORTIFICACION EL TENIENTE - NNM

Perno Helicoidal A630-420H	50 KJ
Perno Helicoidal A440-280H	20 KJ
Malla 10006	8-12 KJ
Malla G80/4	12 KJ
Malla G65/40	20 KJ
Cables	12-16 KJ

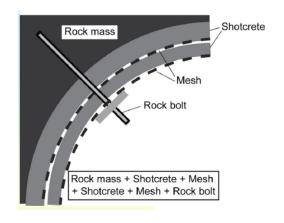


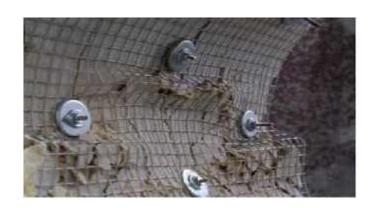
^{**}Ensayos realizados en laboratorio WASM, Curtin University of Technology

Observaciones de terreno a casos con alta demanda de energía, indican que LOS SISTEMAS DE FORTIFICACIÓN DEBEN CONTAR CON VARIAS CAPAS QUE INTEGREN COMPONENTES CON ALTA CAPACIDAD DE DISIPAR ENERGÍA. Por ejemplo

Primero se incluye una capa primaria de shotcrete con espesor de 75 mm **REFORZADO CON MALLA DE ACERO (1770 MPA)**. Este conjunto tiene una capacidad de disipación de aproximadamente 15- 20 kJ/m2.

Posteriormente en conjunto se instala un patrón de refuerzo de PERNOS LECHADOS DE 1X1 M, CON DIÁMETRO DE 25 MM. ELEMENTOS CUYA DISIPACIÓN DE ENERGÍA ALCANZA LOS 50 KJ





Riesgo sísmico bajo Pernos rosca Ø 25mm. Acero A63 -42H, lechado a columna completa, con planchuela y tuerca.

- Largo perno depende de la sección
- Separación entre pernos 1.0 m.
- Separación entre paradas 1.0 m.
- Malla bizcocho galvanizada 10006
- Traslape mínimo entre malla 0.30 m
- Shotcrete grado H-30 90% N.C. (Resistencia a la compresión a los 28 días 300 kg/cm²), con un espesor final de 7 cm.

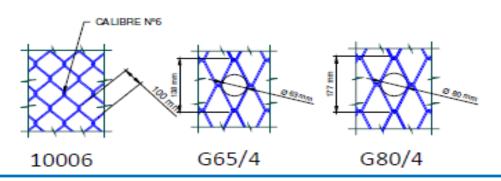
Riesgo sísmico moderado

- -Pernos rosca Ø 25mm. Acero A63 42H, lechado a columna completa, con planchuela y tuerca.
- Largo perno depende de la sección
- Separación entre pernos 1.0 m.
- Separación entre paradas 1.0 m.
- Malla romboidal G65/4
- -Traslape mínimo entre malla 0.30 m.
- -Shotcrete grado H-30 90% N.C.

(Resistencia a la compresión a los 28 días 300 kg/cm²), con un espesor final de 10 cm.

Riesgo sísmico alto

- -Pernos rosca Ø 25mm. Acero A63 42H, lechado a columna completa, con planchuela y tuerca.
- Largo perno 4,0 m (3,85 en roca.)
- Separación entre pernos 1,0 m.
- Separación entre paradas 1,0 m.
- Malla romboidal G65/4
- Traslape mínimo entre malla 0,3 m
- Shotcrete grado H-30 -90% N.C. (Resistencia a la compresión a los 28 días 300 kg/cm²),



INSTALACION MECANIZADA PRIMERA CAPA SISTEMA INTEGRAL EN PROYECTO MINA - EL TENIENTE CODELCO







