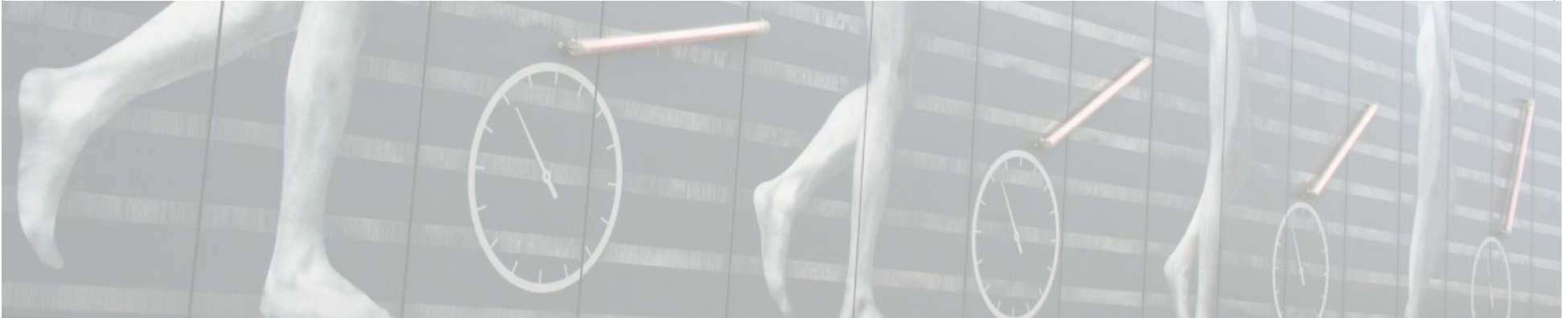


Herramientas para la Prevención de Riesgos

Marzo 27 del 2012





Análisis de Seguridad de la Tarea

(AST)

Marzo 27 del 2012

Análisis de Seguridad de la Tarea (AST)

Definición

- **El Análisis de Seguridad de la Tarea, (AST) es un acercamiento sistemático a la forma en la que un grupo o individuo debe afrontar una asignación, de forma tal, que se minimice el riesgo de daños y se prevengan incidentes.**

Objetivo

Proporcionar a los participantes los criterios del Análisis de Seguridad de la Tarea, AST, como herramienta para la planificación de los aspectos de Seguridad y Salud Ocupacional en el Ambiente, en el trabajo, y en la prevención de pérdidas personales, ambientales o materiales.

Entendiendo la herramienta

- Desglose la orden de trabajo en tareas o pasos, y así determine los riesgos asociados a cada paso.
- Programe personal de acuerdo a las necesidades del trabajo.



Entendiendo la herramienta

- **Desarrolle métodos detallados para el control de riesgos.**
- **Desarrolle un plan de contingencia cuando sea necesario.**
- **Elabore un resumen al finalizar la orden de trabajo para multiplicar lo que salió bien e identificar las oportunidades de mejora.**

¿Cuándo elaborar un AST?



Se requiere un Análisis de Seguridad en el Trabajo por escrito cuando **los Peligros y las Medidas de Control no están entendidos y/o documentados específicamente para las condiciones y el entorno** en que se va a realizar el trabajo.

Consideraciones iniciales

• ¿Quién elabora un AST?

- Un AST debe ser elaborado en diferentes niveles de la organización, dependiendo del tipo de trabajo que se realice.
- El trabajador responsable de una tarea no rutinaria debe planificar su ejecución a través de un AST.
- Se busca estandarizar la metodología de AST para que haya consistencia en toda la organización.



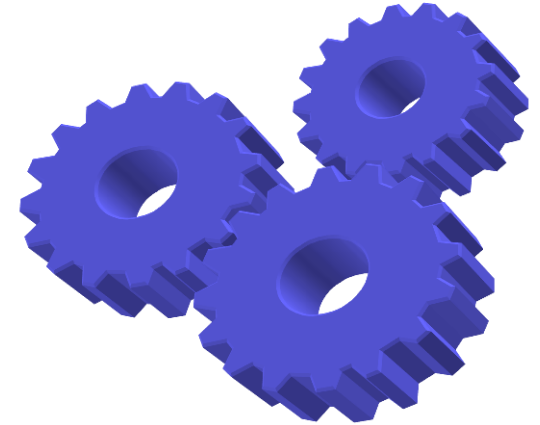
Operaciones simultáneas

Conceptos básicos

Marzo 27 del 2012

Conceptos básicos de operaciones simultáneas

Se presentan cuando:



Más de un grupo de trabajo se encuentra realizando sus actividades propias dentro de una misma área y debido a su naturaleza y su desarrollo, éstas pudieran impactar o interferir con las actividades que otro grupo de trabajo esté desarrollando en el área.

Conceptos básicos de operaciones simultáneas

Para tener en cuenta:

- ***Tipos de trabajo que se están realizando simultáneamente.***
- ***Duración del trabajo y de las operaciones adyacentes.***
- ***Tipos de instalaciones adyacentes.***

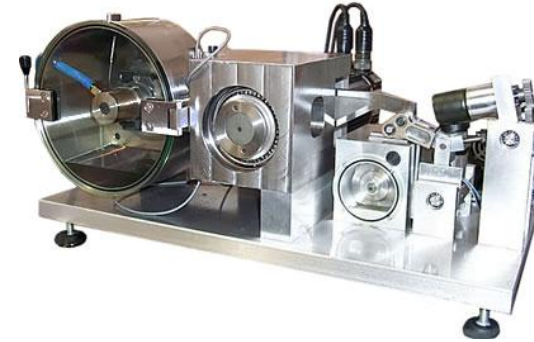


Conceptos básicos de operaciones simultáneas



Para tener en cuenta:

- ***Condiciones de operación de equipos y procesos en funcionamiento.***
- ***Clasificación eléctrica del área.***
- ***Cumplimiento de compromisos legales.***





El Proceso del AST - Etapas

Marzo 27 del 2012

El proceso del AST



Creando un AST: Etapas 1 & 2

Marzo 27 del 2012



Etapas 1 – Selección del trabajo



Se debe realizar un AST para trabajos no rutinarios o “especiales” y para trabajos rutinarios críticos .



Etapa 1 – Selección del trabajo

Si la respuesta es **SÍ**, a algunas de las siguientes preguntas, puede estar necesitando un AST:

¿Intentando por primera vez?

¿Participación de muchas personas?

¿Equipo energizado, complicado o bloqueado?

¿Considerable movimiento de materiales / equipos?

¿Equipos moviéndose de su lugar habitual de trabajo?

¿Instalación provisional?

¿Material caliente, corrosivo o tóxico?



Etapa 1 – Selección del trabajo

Si la respuesta es **SÍ**, a algunas de las siguientes preguntas, puede estar necesitando un AST:

¿Prueba de ciclos largos (sin “check list”)?

¿Trabajo en lugares excesivamente elevados?

¿Cambio significativo del objetivo del trabajo?

¿Servicios con grúas?

¿Servicios con máquinas pesadas en áreas de operación?



Etapa 2 – División del trabajo en tareas



Etapa 2 – División del trabajo en tareas

¡LA INTERACCIÓN CON LOS TRABAJADORES ES CLAVE, PUES SON ELLOS QUIENES HACEN EL TRABAJO!



Etapa 2 – División del trabajo en tareas

-  ***Reúna a los trabajadores interesados y explíqueles el propósito del AST., esto le permitirá enfocar correctamente la actividad.***
-  ***Los trabajadores deben ser comunicados de las tareas específicas asignadas dentro de cada trabajo.***

Etapa 2 – División del trabajo en tareas



Utilizar términos y palabras conocidos por todos, acorde con el procedimiento del trabajo.



Organizar las tareas de forma secuencial.

Etapa 2 – División del trabajo en tareas



Revisar y modificar las tareas definidas de ser necesario.



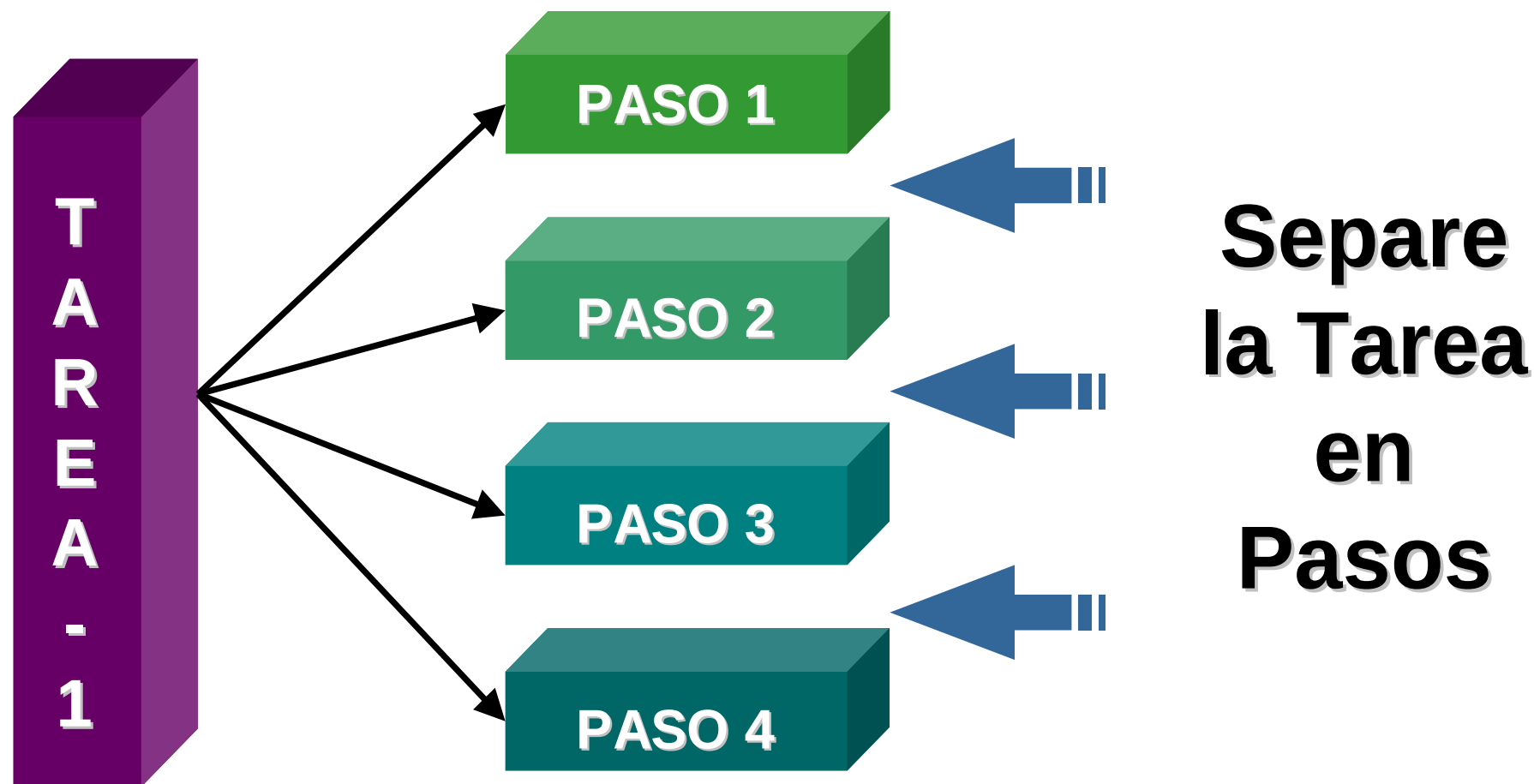
Concéntrese en las tareas y no en los peligros, no pierda de vista que el objetivo de esta etapa es la división del trabajo en tareas.



Creando un AST: Etapa 3

Marzo 27 del 2012

Etapa 3 – División de las Tareas en pasos



Etapas 3 – División de las tareas en pasos

- ***En esta etapa es importante que no pierda de vista que hay factores de **actitud** y **comportamiento** que influyen sobre la forma cómo los trabajadores ejecutan las tareas.***

Etapas 3 – División de las tareas en pasos

- ***Considerar los pasos críticos para la ejecución de la tarea. Evitar muchos pasos detallados o pocos generalizados.***
- ***Registrar los pasos de cada tarea secuencialmente.***
- ***Describir cada paso en forma simple.***

Etapa 3 – División de las Tareas en pasos



- ***Analizar y comentar con los compañeros la forma como se está haciendo el trabajo.***



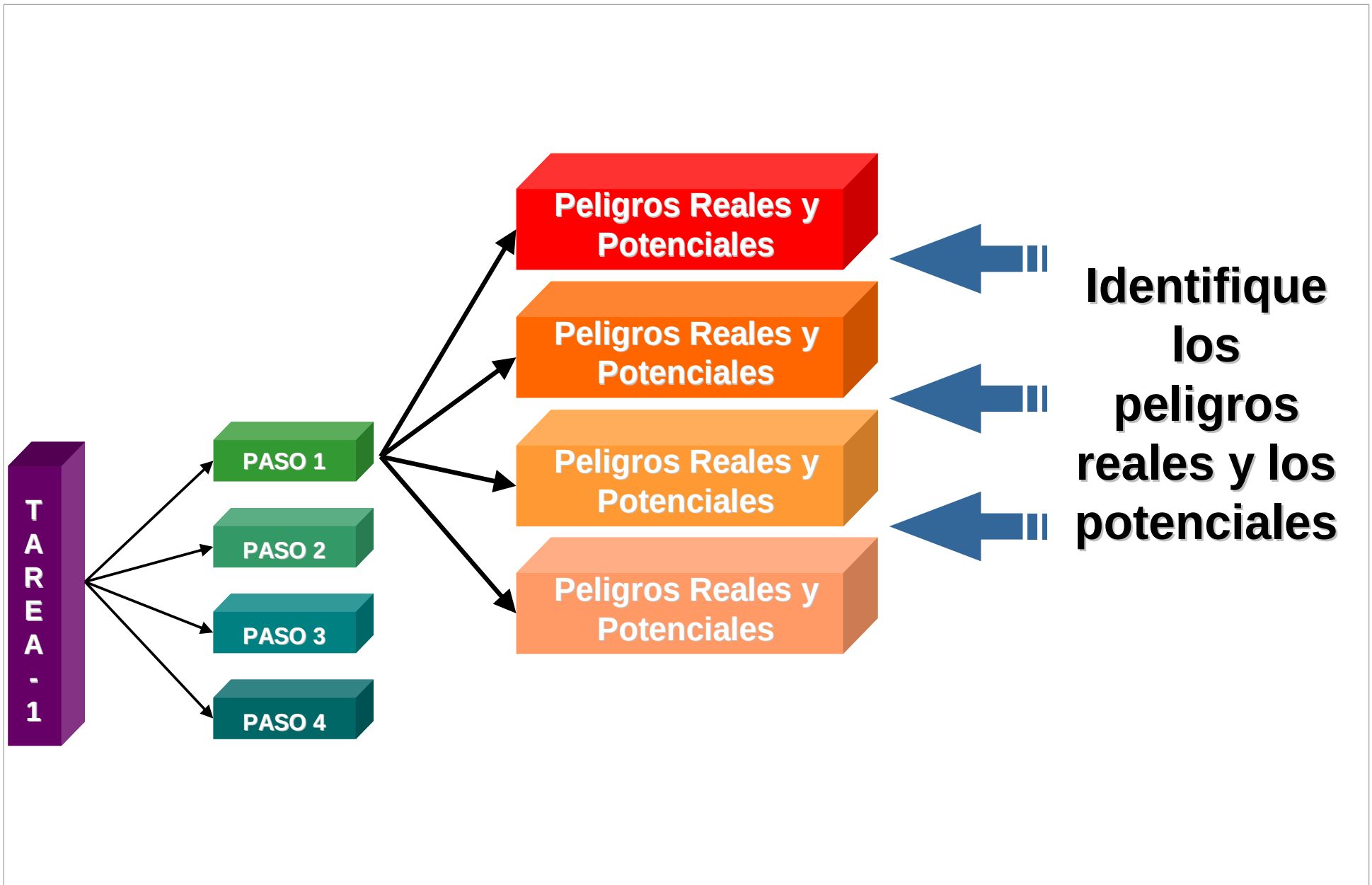
- ***Se puede llegar a modificar los pasos de la tarea, después de concluido un AST.***



Creando un AST: Etapa 4

Marzo 27 del 2012

Etapa 4 – Identificación de Peligros



Etapas 4 – Identificación de Peligros

En términos generales observe:

- **Condiciones del sitio de trabajo.**
- **Personas.**
- **Herramientas y equipos.**
- **Materiales y productos.**
- **Procedimientos de trabajo.**

Etapa 4 – Identificando Peligros

- *¿Qué puede salir mal?*

- *Deberán ser mencionadas todas las posibilidades de que suceda algo inesperado. Es muy importante en esta fase del estudio, que la discusión sea estimulada en el sentido de utilizar toda la experiencia de los involucrados en el trabajo;*

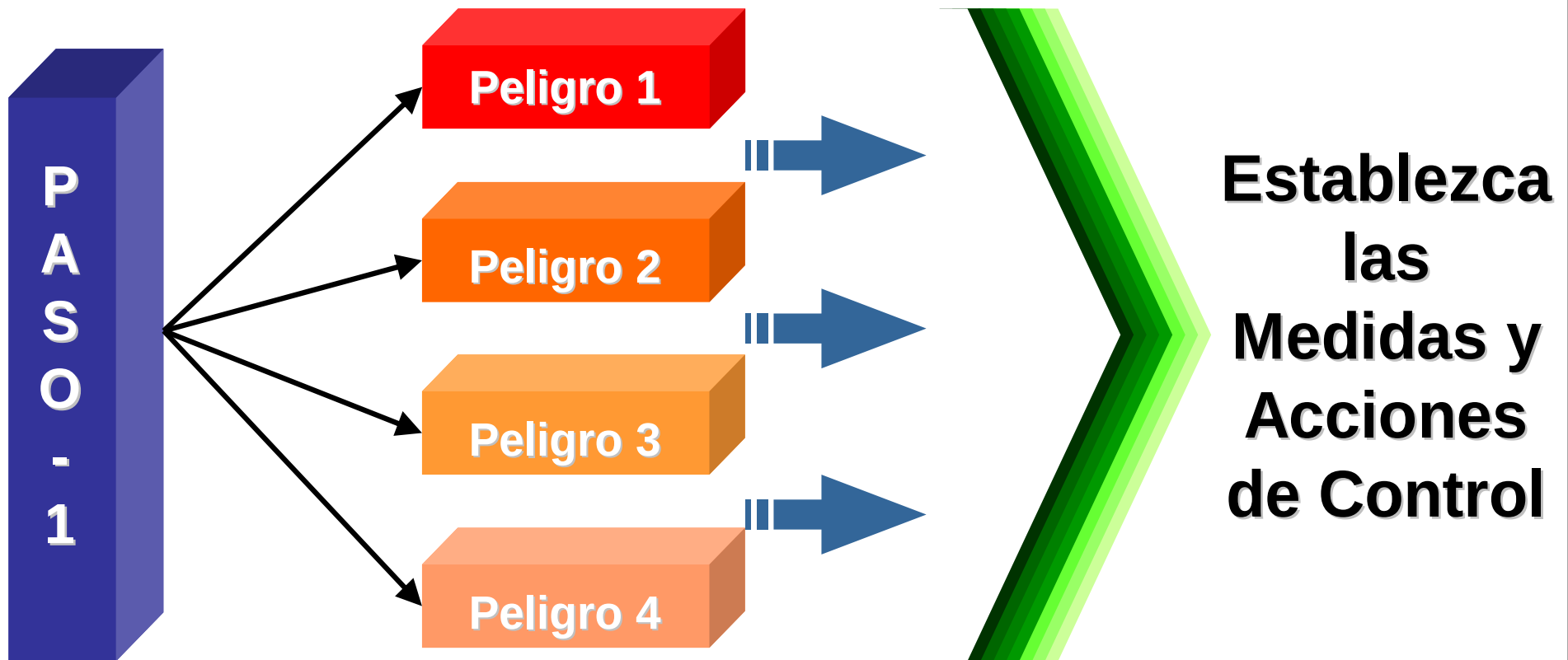
- *Recuerde que todas las hipótesis deben ser consideradas y respetadas.*



Creando un AST: Etapa 5

Marzo 27 del 2012

Etapa 5 – Establecimiento de medidas de control



Etapa 5 – Establecimiento de medidas de control

- ***Una vez que haya advertido la existencia de un peligro, podrá determinar usted qué medida lo resolverá con más eficacia.***





Criterios para el establecimiento de medidas de control en AST

Marzo 27 del 2012

Jerarquía de control

1. Eliminación: remoción del peligro o de la práctica peligrosa, del lugar de trabajo (es la más efectiva).

2. Sustitución: sustitución o reemplazo del peligro o de la práctica peligrosa por una de menor impacto.



Jerarquía de control

3. Aislamiento: separación del peligro de las personas en el área de trabajo general circundante.

4. Controles de ingeniería: pueden incluir modificaciones a herramientas y equipos, resguardos, ventilación mecánica o procesos automatizados.

Jerarquía de control

5. Controles administrativos: introducir políticas y cambios en las prácticas de trabajo y los procedimientos; por ejemplo:

- ***Limitar el tiempo de exposición al peligro.***
- ***Reducir el número de trabajadores expuestos.***
- ***Rotación de los trabajos.***

Etapa 5 – Establecimiento de medidas de control

Jerarquía de control

- ***Procedimientos de bloqueo y etiquetado de energías peligrosas.***
- ***Prohibición de comer o beber en área de trabajo, etc.***



Jerarquía de control

6. Equipo de protección personal

Sólo debe ser considerado:

- ***Cuando otra medida de control no es aplicable o razonablemente práctica.***
- ***Donde se especifique por legislación como requerimiento básico.***



Jerarquía de control

6. Equipo de protección personal

Sólo debe ser considerado:

- ***Cuando es usado conjuntamente con otros métodos para proveer una mejor protección.***



Otros medios de control:

1. Limpieza general

2. Higiene personal





Errores que deben evitarse

Marzo 27 del 2012

Errores que deben evitarse en la elaboración de un AST

- **Elaborar AST sin la participación de los trabajadores que realizan la tarea.**
- **Dividir el trabajo en muchos pasos detallados o en pocos generalizados.**
- **Identificación generalizada de los peligros asociados con cada paso.**

Errores que deben evitarse en la elaboración de un AST

- **Reconocer solo peligros reales sin tener en cuenta los potenciales.**
- **Recomendar soluciones generales, inefectivas, inoportunas o no realizables.**
- **No llevar a la práctica todo lo aprendido.**



Gracias

Mensaje Final

Marzo 27 del 2012

Para sus futuras necesidades contáctenos

info@C9businessolution.com
training@C9businessolution.com

(1829) 988 70 97

(1829) 924 82 94

